

GRAPHIA PROGRESS formatvariable Offset-Formulardruckmaschine, 20 Zoll - Breite

Neben der technischen Betriebsleitung können die Drucker: Bär, Mörchel, Straßfeld weitere spezielle technische Fragen beantworten

Seite 1

Excel, " E 10 Techn. Beschreibung" MBP Stand 06.11.12 HPR

| | | |
|--|--|---------------------------|
| Lieferant | Müller Martini | |
| Baujahr | im Mai 1989 | |
| KA-Nr. | 99.22848 | Grapha Progress |
| | | |
| Produktions-Varianten | Rolle - Rolle | |
| | Rolle - Falz | |
| | Rolle - Bogen | |
| | | |
| Papiergewichte | 40 - 180 g/qm | bis 250 g/qm produziert |
| | | |
| Leistung: Rolle / Rolle / Falz | 200 -300 m/min | Druck- und Papierabhängig |
| | | |
| Papierbreite max. | 20 1/2 Zoll (520,7 mm) | |
| Papierbreite min. | 7 7/8 Zoll (200 mm) | evtl. auch weniger |
| | | |
| Druckbreite max. | 20 Zoll (508 mm) | |
| | | |
| Abrolldurchmesser max. | 50 Zoll (1.270,0 mm) | |
| Kerndurchmesser | 70 mm | |
| | | |
| Bahnkantensteuerung | 2 Tastköpfe rechts / links oder Bahnmitte | Erhardt + Leimer |
| | | |
| Aufrolldurchmesser max. | 50 Zoll (1.270,0 mm) | |
| Kerndurchmesser | 70 mm + 150 mm | 150 mm |
| | | |
| Naß-Offset-Druckwerke 2038 mit Dahlgren-Feuchtwerk mit Verreiberkühlung | 8 + Eindruck- / Nummerierwerk | |
| | | |
| Zylinderumfang / Formatbereich | 16 - 28 Zoll (406,4 - 711,2 mm) | |
| Abstufung / Verzahnung | 1/4 Zoll | |
| | | |
| Formateinschübe für Nass-Offsetdruckwerke nichtdruckender Streifen | 8 x 24 Zoll (609,6 mm) 8 x 25 Zoll (635,0 mm) ca. 8 mm | |
| | | |
| | | |
| | | |

| | | |
|--|---|--------------------------------|
| Zeiser Eindruck- und Nummerierstation | 24 + 25 Zoll | |
| nach dem letzten Druckwerk | | |
| Anzahl- Nummerierwerke? | genügend | in Längs- und Quer- Richtung |
| | | |
| Wendestangen / Belegung | 8/0, 1/7, 2/6, 3/5, 4/4 | ohne Eindruck- / Nummerierwerk |
| | | |
| UV-Trocknung | 8 nach jedem Druckwerk | IST Typ E-54-412 |
| | | |
| Abheftlochstation | 2 Stück | Wellendurchmesser 70 mm |
| | | |
| Abheftlochung Format 24 Zoll | 2,4, 6, 8, 12 Zoll | Doppelnutzen-Produktion |
| | | |
| Abheftlochung Format 25 Zoll | 2 x 25 Zoll | Doppelnutzen-Produktion |
| | 4 1/6, 6 1/4, 8 1/3, 12 1/2 Zoll | |
| Sonderabheftlochung | | |
| | | |
| Remaliner-Station | 2 Einzelscheiben | |
| für 2-Nutzen-Produktion | 1 Doppelscheibe | |
| Wellendurchmesser 90 mm | | |
| | | |
| Querperforiereinheit Typ 2042 | | |
| Formatbereich | 16 - 28 Zoll (406,4 - 711,2 mm) | |
| | | |
| Querperforierzylinder | 1 x 24 Zoll - 4, 6, 8, 12 Zoll | |
| | | |
| | 1 x 24 Zoll mit 1 Zoll Nutenbreite | |
| | | |
| | 2 x 25 Zoll | |
| | 4 1/6, 6 1/4, 8 1/3, 12 1/2 Zoll | |
| | | |
| Längsschnitt und Scherenschnitt | Anzahl: beliebig | |
| | | |
| Längsperforierung | Anzahl: beliebig | |
| | | |
| Schlagsegment-perforation | 8 + 12 Zoll 8 1/3 + 12 1/2 Zoll | nach Bedarf |
| | | |
| Randbeschnitt | rechts + links | beliebig |
| Rausschnitt | Mitte | |
| | | |
| | | |

